

Temperature Gradient Kilns 梯度炉

Temperature Gradient Kilns 梯度炉



TG9 F

梯度炉是陶瓷实验室不可缺少的设备。传统的梯度炉只有一个炉膛，该炉膛可以在一个马弗炉里设定 9 个不同的温度测量点。随着现代工业的发展需求，现在有多个炉膛的梯度炉，每一个炉膛都可设置独立程序。

单一炉膛梯度炉—— TG.9F

左图是 TG.9F 单一炉膛梯度炉，使用该梯度炉的目的是用户可在试件的一个烧制周期中获得一系列温度读数。该类实验炉的是用于陶瓷釉料、颜色、粘土坯体、绝缘体和卫生洁具等试烧的理想选择。

该型号梯度炉 9 个测量点之间的固定梯度间隔温度大约为 20/25 ℃，整体而言在 9 个热电偶之间“热”端与“冷”端梯度温度大约为 180 ℃。

TG.9F 梯度炉与 TCS1 微处理控制器结合，可储存 99 个烧制程序，每个程序多达 99 个分段，对烧成曲线设置方面给予了充分的灵活性。还可安装可选项图表记录器（如图所示）在梯度炉上。

型号	炉膛宽	炉膛深	炉膛高	最高温度	炉膛功率
TG9F	65mm	460mm	50mm	1,300 ℃	3kW
TG.9F Mk.II	200 mm	460 mm	50 mm	1,300 ℃	5.5kW

多炉膛梯度炉：

3 炉膛梯度炉 (TG.3Mk.III) / 6 炉膛梯度炉 (TG.6 Mk.III) / 9 炉膛梯度炉 (TG.9 Mk.III)

新系列的独立炉膛梯度炉，TG.6 Mk.III（见下图）和 TG.9 Mk.III（见左图）设计独特，用户可在每一个炉膛设定最高温度，这意味着用户不再使用那种传统单一炉膛的梯度炉。多炉膛梯度炉，每一个炉膛都有自己的热电偶和与 TC.S1/ TC.M2 微处理控制器相连的电子接触器。这样可以允许用户在某一炉膛设置烧成周期（这将是最高温度的炉膛），然后

在其余炉膛设定不同的烧成程序及温度。

TC.S1 /TC.M2 控制器可在加热周期内储存多达 99 个独立的烧制程序，每个程序多达 99 个分段。并可同时显示三个邻近炉膛的温度。



TG.6 Mk.III

型号	炉膛宽	炉膛深	炉膛高	最高温度	炉膛数量
TG.3 Mk.III	115mm	150mm	115mm	1,300 ℃ 或 1,400 ℃	3
TG.6 Mk.III	115mm	150mm	115mm	1300 ℃ 或 1400 ℃	6
TG.9 Mk.III	80mm	115mm	75mm	1300 ℃ 或 1400 ℃	9



关注微信公众号手机网站: [gzanzun](http://gzanzun.com)

广州市越秀区安尊陶瓷贸易商行

电话: +86-20-83292261

传真: +86-20-83292261

www.gzanzun.com

Email: gzanzun@163.com

广州市越秀区白云路 111 号白云大厦 1013A 室 (510100)